



Zeichnungen und Darstellungen können von der Ausführungsplanung abweichen!

| Typ | Verfahren | Hauptgas | Pe | eta el. | Qth | QB | VG | Gewicht |
|---------|---|----------|--------|---------|--------|--------|------------------------|----------|
| 926 T | Mager-Turbomotor | Erdgas | 105 kW | 35,8% | 156 kW | 293 kW | 29,0 m ³ /h | 2.971 kg |
| 926 TI | Mager-Turbomotor mit Gemischkühler im Kühlwasserkreis | Erdgas | 125 kW | 36,7% | 178 kW | 341 kW | 33,7 m ³ /h | 2.976 kg |
| 926 AGR | LIEBHERR 6-Zylinder mit Turboaufladung, Abgasrückführung und 3-Wege-Katalysator | Erdgas | 180 kW | 37,9% | 251 kW | 475 kW | 47,0 m ³ /h | 2.976 kg |

Bezeichnungen:

Pe: Elektrische Leistung ICFN (kW)
 eta: elektrischer Wirkungsgrad
 Qth Thermische Leistung (kW), Toleranz ± 8 %
 Abgastemperaturslegung: 120°C
 QB: Brennstoffleistung (kW) , Toleranz + 5 %
 VG: Gasvolumenstrom (m³/h)
 EG: Erdgas HU 10,10 kWh/m³n

Schadstoffemissionen für Magermotoren nach TA-Luft

Nox < 500 mg/m³n bei O2 = 5 %
 CO < 300 mg/m³n bei O2 = 5 %

Schadstoffemissionen: < TA-Luft (926 AGR)

Nox < 70 mg/m³n bei O2 = 5 %
 CO < 300 mg/m³n bei O2 = 5 %

Farbgebung:

Motor RAL 3020 Verkehrsrot
 Generator RAL 5002 Enzianblau
 Schallhaube RAL 5002 Ultramarinblau
 Grundrahmen RAL 7035 Lichtgrau
 Schaltschrank RAL 7035 Lichtgrau

Technische Angaben:

Bohrung / Hub 122 / 142 mm
 Luftschall in 1 m Abstand 65 dB(A)
 Gasdruckbedarf Einstellwert 15 - 50 mbar
 Spez. Schmierölverbrauch 0,3 g/kWhel
 Heizwassertemperaturen 70 / 90 °C
 Drehzahl 1500 l/min
 Spannung 3 x 400 / 50 V/Hz



Werte nach ISO 3046-1 / DIN 6271, ICFN = Blockierte ISO-Standard-Leistung Generatorleistung bei cos phi = 1,0