



Zeichnungen und Darstellungen können von der Ausführungsplanung abweichen!

Typ	Verfahren	Hauptgas	Pe	eta el.	Qth	QB	VG	Gewicht
9408 T	Mager- Turbomotor	Erdgas	200 kW	36,1%	294 kW	553 kW	54,8 m <sup>3</sup> /h	5.704 kg
9408 TI	Mager- Turbomotor mit Gemischkühler im Kühlwasserkreis	Erdgas	250 kW	37,2%	349 kW	672 kW	66,5 m <sup>3</sup> /h	5.809 kg
9408 AGR	LIEBHERR V8-Zylinder mit Turboaufladung, Abgasrückführung und 3-Wege- Katalysator	Erdgas	300 kW	38,2%	416 kW	786 kW	77,8 m <sup>3</sup> /h	6.009 kg

### Bezeichnungen:

Pe: Elektrische Leistung ICFN (kW)  
 eta: elektrischer Wirkungsgrad  
 Qth Thermische Leistung (kW), Toleranz ± 8 %  
 Abgastemperatúrauslegung: 120°C  
 QB: Brennstoffleistung (kW) , Toleranz + 5 %  
 VG: Gasvolumenstrom (m<sup>3</sup>/h)  
 EG: Erdgas HU 10,10 kWh/m<sup>3</sup>n

### Schadstoffemissionen für Magermotoren nach TA-Luft

Nox < 500 mg/m<sup>3</sup>n bei O2 = 5 %  
 CO < 300 mg/m<sup>3</sup>n bei O2 = 5 %

### Schadstoffemissionen: < TA-Luft (9408 AGR)

Nox < 70 mg/m<sup>3</sup>n bei O2 = 5 %  
 CO < 300 mg/m<sup>3</sup>n bei O2 = 5 %

### Farbgebung:

Motor RAL 3020 Verkehrsrot  
 Generator RAL 5002 Enzianblau  
 Schallhaube RAL 5002 Ultramarinblau  
 Grundrahmen RAL 7035 Lichtgrau  
 Schaltschrank RAL 7035 Lichtgrau

### Technische Angaben:

Bohrung / Hub 135 / 150 mm  
 Luftschall in 1 m Abstand 65 dB(A)  
 Gasdruckbedarf Einstellwert 15 - 50 mbar  
 Spez. Schmierölverbrauch 0,3 g/kWhel  
 Heizwassertemperaturen 70 / 90 °C  
 Drehzahl 1500 l/min  
 Spannung 3 x 400 / 50 V/Hz



Werte nach ISO 3046-1 / DIN 6271, ICFN = Blockierte ISO-Standard-Leistung Generatorleistung bei cos phi = 1,0