



Zzeichnungen und Darstellungen können von der Ausführungsplanung abweichen!

Typ	Verfahren	Hauptgas	Pe	eta el.	Qth	QB	VG	Gewicht
<b>senergino TI</b>	Mager-Turbomotor mit Gemischkühler im Kühlwasserkreis Oxidationskatalysator	Erdgas	50 kW	34,6%	78 kW	145 kW	14,3 m <sup>3</sup> /h	1.853 kg

**Bezeichnungen:**

Pe: Elektrische Leistung ICFN (kW)  
 eta: elektrischer Wirkungsgrad  
 Qth Thermische Leistung (kW), Toleranz ± 8 %  
 Abgastemperatursauslegung: 120°C  
 QB: Brennstoffleistung (kW), Toleranz + 5 %  
 VG: Gasvolumenstrom (m<sup>3</sup>/h)  
 EG: Erdgas HU 10,10 kWh/m<sup>3</sup>n

**Farbgebung:**

Motor RAL 9007 Graualuminium  
 Generator RAL 5002 Enzianblau  
 Schallhaube RAL 5002 Ultramarinblau  
 Grundrahmen RAL 7035 Lichtgrau  
 Schaltschrank RAL 7035 Lichtgrau

**Schadstoffemissionen für Magermotoren nach TA-Luft**

Nox < 500 mg/m<sup>3</sup>n bei O2 = 5 %  
 CO < 300 mg/m<sup>3</sup>n bei O2 = 5 %

**Technische Angaben:**

Bohrung / Hub 105 / 137 mm  
 Luftschall in 1 m Abstand 65 dB(A)  
 Gasdruckbedarf Einstellwert 15 - 50 mbar  
 Spez. Schmierölverbrauch 0,3 g/kWhel  
 Heizwassertemperaturen 70 / 90 °C  
 Drehzahl 1500 l/min  
 Spannung 3 x 400 / 50 V/Hz



Werte nach ISO 3046-1 / DIN 6271, ICFN = Blockierte ISO-Standard-Leistung Generatorleistung bei cos phi = 1,0