



Zeichnungen und Darstellungen können von der Ausführungsplanung abweichen!

Typ	Verfahren	Hauptgas	Pe	eta el.	Qth	QB	VG	Gewicht
senergino S 3 .P	Saugmotor Lambda=1	LPG	30 kW	32,0%	56 kW	95 kW	3,6 m ³ /h	1753 kg
senergino S 5 .P	Saugmotor Lambda=1	LPG	50 kW	32,2%	90 kW	155 kW	6,0 m ³ /h	2290 kg

Bezeichnungen:

Pe: Elektrische Leistung ICFN (kW)
 eta: elektrischer Wirkungsgrad
 Qth Thermische Leistung (kW), Toleranz ± 8 %
 Abgastemperatúrauslegung: 120°C
 QB: Brennstoffleistung (kW) , Toleranz + 5 %
 VG: Gasvolumenstrom (m³/h)
 P: Liquid Petroleum G HU 25,89 kWh/m³n Flüssiggas

Schadstoffemissionen: 1/2 TA-Luft

Nox <500 mg/m³n bei O2 = 5 %
 CO <300 mg/m³n bei O2 = 5 %

Farbgebung:

Motor RAL 9007 Graualuminium
 Generator RAL 5010 Enzianblau
 Schallhaube RAL 5002 Ultramarinblau
 Grundrahmen RAL 7035 Lichtgrau
 Schaltschrank RAL 7035 Lichtgrau

Technische Angaben:

Bohrung / Hub 105 / 137 mm
 Luftschall in 1 m Abstand 68-70 dB(A)
 Gasdruckbedarf Einstellwert 15 - 50 mbar
 Spez. Schmierölverbrauch max. 0,3 g/kWhel
 Heizwassertemperaturen 70 / 85 °C
 Drehzahl 1500 l/min
 Spannung 3 x 400 / 50 V/Hz



Werte nach ISO 3046-1 / DIN 6271, ICFN = Blockierte ISO-Standard-Leistung Generatorleistung bei cos phi = 1,0