



Zeichnungen und Darstellungen können von der Ausführungsplanung abweichen!

Typ	Verfahren	Hauptgas Zweitgas	Pe	eta el.	Qth	QB	VG	Gewicht
926 T	Mager- Turbomotor	Klärgas	105 kW	35,8%	157 kW	293 kW	47,1 m ³ /h	2.971 kg
		Erdgas	105 kW	35,8%	156 kW	293 kW	29,0 m ³ /h	
		LPG	75 kW	32,7%	129 kW	229 kW	8,8 m ³ /h	
926 TI	Mager- Turbomotor mit Gemischkühler im Kühlwasserkreis	Klärgas	125 kW	36,7%	179 kW	341 kW	54,7 m ³ /h	2.976 kg
		Erdgas	125 kW	36,7%	178 kW	341 kW	33,7 m ³ /h	
		LPG	80 kW	32,9%	136 kW	243 kW	9,4 m ³ /h	
926 TE	Mager- Turbomotor mit Gemischkühler im externen Kühlkreis	Klärgas	150 kW	37,2%	192 kW	403 kW	64,7 m ³ /h	2.971 kg
		Erdgas	150 kW	37,2%	189 kW	403 kW	39,9 m ³ /h	
		LPG	90 kW	33,1%	142 kW	272 kW	10,5 m ³ /h	
926 TIE	Mager- Turbomotor mit kombinierter Gemischkühlung < 40 °C	Klärgas	180 kW	37,7%	239 kW	477 kW	76,6 m ³ /h	2.976 kg
		Erdgas	180 kW	37,7%	237 kW	477 kW	47,3 m ³ /h	
		LPG	90 kW	33,1%	142 kW	272 kW	10,5 m ³ /h	
926 AGR	Lambda=1-Motor mit Turboaufladung, Abgasrückführung und 3-Wege- Katalysator	Klärgas	180 kW	37,9%	237 kW	475 kW	76,3 m ³ /h	2.976 kg
		Erdgas	180 kW	37,9%	251 kW	475 kW	47,0 m ³ /h	

* Für den Betrieb mit Sondergasen ist eine Entschwefelung und Gasreinigung erforderlich.

Bezeichnungen:

Pe: Elektrische Leistung ICFN (kW)
 Eta: elektrischer Wirkungsgrad
 Qth Thermische Leistung (kW), Toleranz ± 8 %
 Abgastemperaturlauslegung: 120°C
 QB: Brennstoffleistung (kW) , Toleranz + 5 %
 VG: Gasvolumenstrom (m³/h)

KG: Klärgas HU 6,23 kWh/m³n (CH4 = 65%)
 EG: Erdgas HU 10,10 kWh/m³n
 PG: Propangas HU 25,89 kWh/m³n

Schadstoffemissionen: TA-Luft Magermotoren (Klär-/ Biogas)

Nox <500 mg/m³n bei O2 = 5 %
 CO <1000 mg/m³n bei O2 = 5 %

Schadstoffemissionen: TA-Luft (926 AGR)

Nox <70 mg/m³n bei O2 = 5 %
 CO < 300 mg/m³n bei O2 = 5 %

Farbgebung:

Motor RAL 3020 Verkehrsrot
 Generator RAL 5002 Enzianblau
 Schallhaube RAL 5002 Ultramarinblau
 Grundrahmen RAL 7035 Lichtgrau
 Schaltschrank RAL 7035 Lichtgrau

Technische Angaben:

Bohrung / Hub 122 / 142 mm
 Luftschall in 1 m Abstand 70 dB(A)
 Gasdruckbedarf Einstellwert 15 - 50 mbar
 Spez. Schmierölverbrauch 0,3 g/kWhel
 Heizwassertemperaturen 70 / 85 °C
 Drehzahl 1500 l/min
 Spannung 3 x 400 / 50 V/Hz

Werte nach ISO 3046-1 / DIN 6271, ICFN =
 Blockierte ISO-Standard-Leistung Generatorleistung bei cos phi = 1,0